

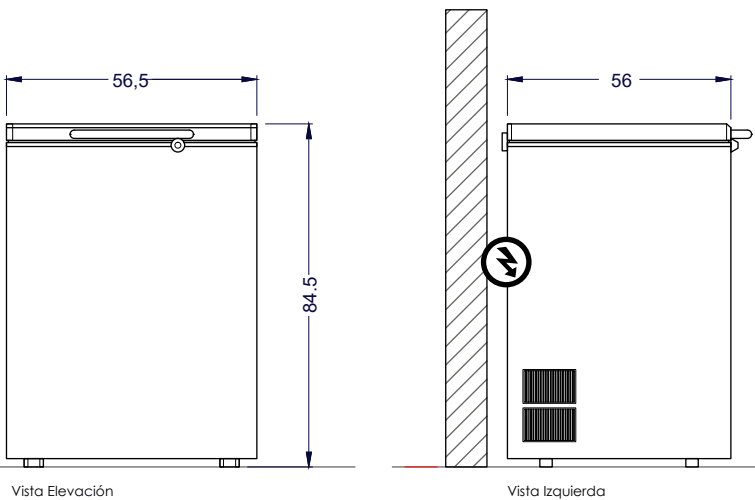
## LÍNEA REFRIGERACIÓN

Congelador 100 Lts.  
Tapa Dura

# LFH-100

Equipo ideal para la conservación de productos

## LIBERO



Vista Elevación

Vista Izquierda



## Características

- Sistema de refrigeración de frío directo
- Eficiencia energética A+
- Función DUAL: Congela y mantiene frescos los alimentos.
- Termostato exterior ajustable.
- Aislación en poliuretano inyectado de alto impacto, libre CFC.
- Cerradura con llave.
- Incluye un canastillo.
- Temperatura de trabajo  $-5^{\circ}\text{C}$  a  $-18^{\circ}\text{C}$ .
- Color blanco.

	Capacidad	Neto 100 litros		
	Dimensiones externas	Ancho 56,5 cm	Profundidad 56 cm	Alto 84,5 cm
	Peso	Neto 27/ 31 kg		
	Especificaciones eléctricas	Energía 220V/50Hz		
	T° de trabajo	$5^{\circ}\text{C}$ a $-18^{\circ}\text{C}$		