

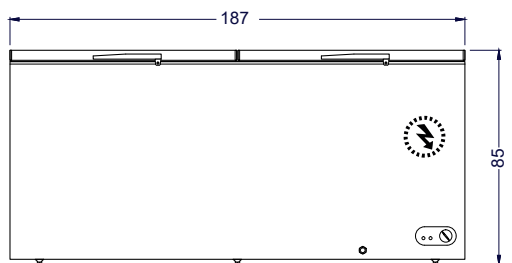
## LÍNEA REFRIGERACIÓN

Congeladora Dual 612 Lt.  
Tapa Dura

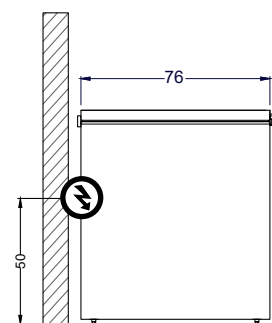
# BD612

Equipo ideal para la conservación de productos

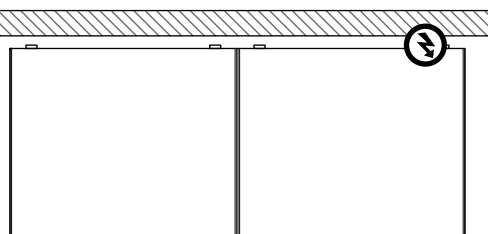
## MAIGAS



Vista Elevación



Vista Izquierda



Vista Planta

Unidad: cm



## Características

- Sistema de refrigeración dual.
- Rango de temperatura de  $-18^{\circ}\text{C}$  a  $10^{\circ}\text{C}$ .
- Control de temperatura por termostato ajustable.
- Deshielo manual.
- Fácil limpieza interior.
- 2 Canastillos de almacenamiento removible.
- Refrigerante R600a/R134a.
- Base con ruedas.
- Interior blanco.
- Puerta con llave.
- Congelador industrial para uso comercial.

	Capacidad	Neta <b>612 litros</b>		
	Dimensiones externas	Ancho <b>187 cm</b>	Profundidad <b>76 cm</b>	Alto <b>85 cm</b>
	Peso	Neto <b>82 kg</b>		
	Especificaciones eléctricas	Consumo <b>0,19 kW</b>	Energía <b>220V/50Hz</b>	
	T° de trabajo	<b><math>-18^{\circ}\text{C}</math> a <math>10^{\circ}\text{C}</math>.</b>		