

LÍNEA FRÍO

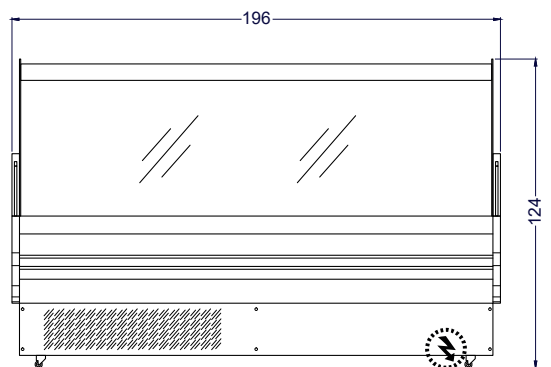
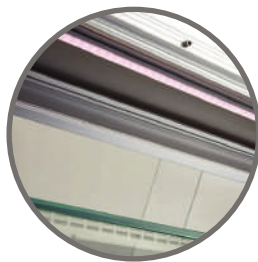
Vitrina carnicera

ELI-2000

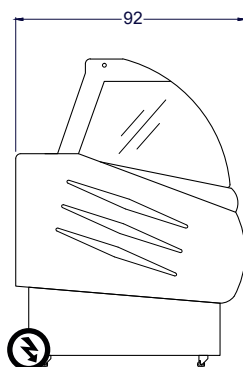
Equipo ideal para mantención y exhibición de productos



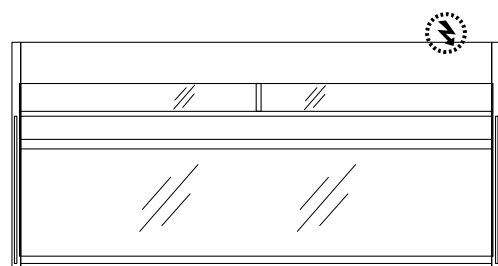
Iluminación interior LED



Vista Elevación



Vista Izquierda



Vista Planta

Unidad: cm

TIERRAS BAJAS

EQUIPAMIENTO COMERCIAL

Características

- Sistema de refrigeración por frío forzado, que permite una mejor mantención de la temperatura.
- Incluye bodega trasera para almacenar productos.
- Incluye repisa interior.
- Termostato digital para regular la temperatura.
- Temperaturas estables con variación mínima, incluso durante el proceso de descongelación.
- Eficiente sistema para desempañar los cristales que garantiza una perfecta visualización.
- Vitrina de vidrio curvo alzable.
- Luz interior LED para una mejor visibilidad.
- Fácil limpieza y mantención.
- Diseño compacto y versátil, lo que permite su incorporación a formatos de tiendas más pequeños.
- Compresor DANFOSS.

	Capacidad	Neto 570 litros		
--	-----------	---------------------------	--	--

	Dimensiones	Ancho 196 cm	Fondo 92 cm	Alto 124 cm
--	-------------	------------------------	-----------------------	-----------------------

	Peso	Neto 200 kg	Bruto 235 kg	
--	------	-----------------------	------------------------	--

	Especificaciones eléctricas	Potencia 0.8kW	Energía 220V/50Hz	Consumo 13.06kW/24h
--	-----------------------------	--------------------------	-----------------------------	-------------------------------

	Refrigerante	R404a	Enfriamiento	Frío forzado
--	--------------	--------------	--------------	---------------------

	T° de trabajo	-2°C a +2°C		
--	---------------	--------------------	--	--