

LÍNEA FRÍO

Conservadora horizontal 1 puerta sólida

CTVD-100

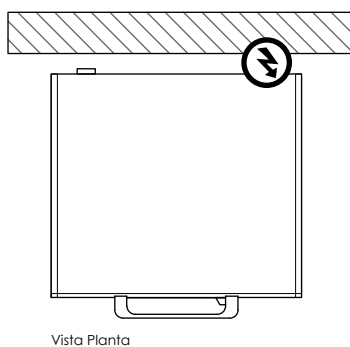
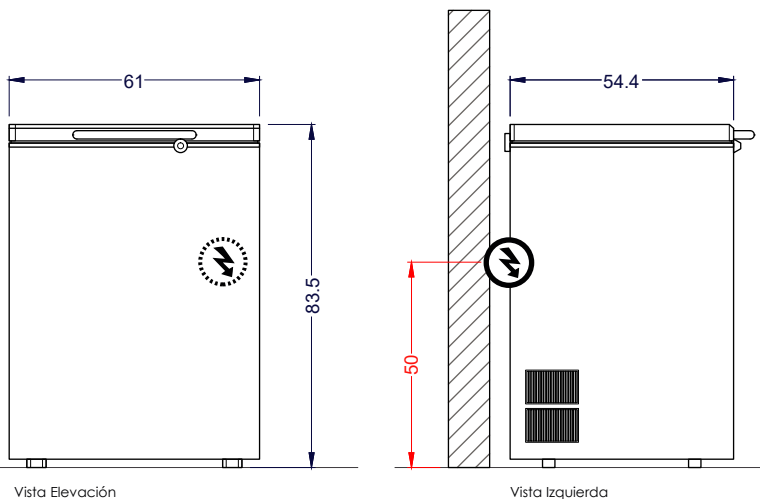
Equipo ideal para refrigeración y congelación de productos

TRIPLE FUNCIÓN

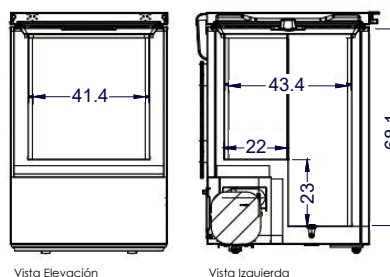
Termostato



Canastillo



MEDIDAS INTERNAS



Unidad: cm

TIERRAS BAJAS
EQUIPAMIENTO COMERCIAL

Características

Exclusivo para uso comercial/ Industrial

- **TRIPLE FUNCIÓN:** Refrigerado, congelado suave y congelado ultra.
- Interior acero prepintado.
- Puerta doble sólida, de lámina de acero prepintado con aislación.
- Gabinete exterior de acero prepintado con pintura epóxica y protegido con film.
- Sistema de refrigeración con frío estático.
- Sistema ajustable de temperatura interior por termostato.
- Con llave de seguridad.
- Incluye 1 canastillo.
- Base de ruedas para un fácil traslado.

	Capacidad	Neta 100 litros		
	Dimensiones	Ancho 61 cm	Fondo 54.4 cm	Alto 83.5 cm
	Peso	Peso Neto 24 kg	Peso Bruto 26 kg	
	Especificaciones eléctricas	Potencia 0.95kW	Energía 220V/50Hz	Consumo 0.79kW/24h
	N° de canastillos	1 unidad		
	Refrigerante	R600a	Enfriamiento	Frío estático
	T° de trabajo	+10°C a -18°C		