CAMPANA MURAL ACERO INOXIDABLE 1,5 MT. VENTUS

$347.990 IVA Incluido

• VENECM-150
• Construcción completa en Acero Inoxidable de 1.2 milímetros de espesor, AISI304.
• Incluye 3 filtros desmontables y lavables.
• Sistema de instalación rápida y fácil para cualquier usuario.
• Opcional: Iluminación
• Ductos, extractor e iluminación no están incluidos

Descargar Ficha

SKU: 85

GALERÍA DE IMÁGENES

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Dimensiones (mm): 1500x930x320
Peso neto (Kg): 35
Peso bruto (Kg): 40